MEMBRAN-DRUCKMITTLER

Kleindruckmittler mit Gewinde

Prozessanschluss: Gewindezapfen fest





Beschreibung

Druckmittler werden eingesetzt, wenn Messstoffe aufgrund hoher Temperatur, hoher Viskosität (pas-töse Messstoffe) oder ihrer Neigung zu kristallisieren die Druckmessung verfälschen können.

Aggressive, kristallisierende oder mit Feststoffen durchsetzte Messstoffe können nicht in das Mess-system eindringen.

Druckmittler übertragen den Prozessdruck auf das Druckmessgerät, wobei die Druckmittlermembrane Messstoff und Messgerät hermetisch voneinander trennt.

Durch seine kleinen Abmessungen eignet sich dieser Druckmittler zur Lösung einfacher Messaufgaben bei geringen Platzverhältnissen in Verbindung mit Rohrfeder-Druckmessgeräten.

Die frontbündige Membrane ist mit dem Druckmittlerkörper verschweißt. Standardmäßig sind die Bau-teile aus dem Werkstoff 1.4571.

Für extreme Anforderungen können die messstoffberührten Teile aus Sonderwerkstoffen hergestellt werden.

Merkmale

- o Kleine Abmessungen
- o Verschiedene Prozessanschlüsse
- o Frontbündige Membrane
- o Für Messstoffe bis 400°C
- o Sonderwerkstoffe für extreme Anforderungen

Druckbereiche

0 ... 10 bar bis 0 ... 600 bar

Nenndruck

max. PN 600

Einsatzbereiche

Anlagen- und Apparatebau; Verfahrenstechnik; Chemische und petrochemische Industrie.

06/2018 Seite 1/2 Baureihe 1010

Technische Daten

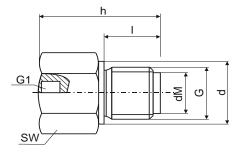
Baureihe	1010	Optionen		
Bauform				
Prozessanschluss	G½B, G¾B, G1"B, G1¼", G1½"B, G2"B	andere auf Anfrage		
Gewindezapfen	Edelstahl 1.4571 Gewindezapfen fest			
Messgeräte- anschluss nach DIN 16 288	bei G½" außen: G¼" innen bei G¾", G1", G1¼", G1½", G2" außen: G½" innen	Kapillarleitung mit Oberteil verschweißt und Anschlussstück für Messgerätehalter komplett aus Edelstahl; Kühlelement (bei Direktanbau und Prozesstemperatur >100°C)		
Membrane	Edelstahl 1.4571, mit Oberteil verschweißt	Sonderwerkstoff auf Anfrage		
Füllflüssigkeit	Silikonöl / Mandelöl	andere auf Anfrage		
Arbeitstemperatur	Tmin10°C; Tmax. 120°C	Tmin40°C; Tmax. 300°C		

Maßbild

Maße in mm

dM = wirksamer Membrandurchmesser

G	PN	dM	G1	SW	d	ı	h
G 1/2 B	600	17	G ¼	30	26	20	50
G ¾ B	600	22	G ½	32	32	20	45
G 1 B	600	26,5	G ½	41	39	28	64
G 1¼ B	600	37	G ½	41	44	28	60
G 1½ B	600	40,5	G ½	55	60	30	50
G 2 B	600	53,5	G ½	70	55	30	60



Wichtige Hinweise zur Auswahl von Druckmittlern

Der zu messende Prozessdruck wird vom Druckmittler auf das Druckmessgerät mit Hilfe einer speziellen Flüssigkeit übertragen. Druckmittler und Messgerät sind dabei oft über meterlange Kapillarleitungen miteinander verbunden, so dass beide Geräte unterschiedliche Temperaturen (bis zu einigen 100°C) aufweisen können. Dadurch sind temperaturbedingte Anzeigefehler möglich, die ein Mehrfaches der Genauigkeit des Messgerätes betragen können.

Die Abstimmung von Druckmittler und Druckmessgerät muss daher sehr sorgfältig erfolgen, wobei wir Sie gern unterstützen.

Bestellangaben:

Baureihe / Prozessanschluss (Größe / Norm)

Werkstoff (messstoffberührte Teile) / Messgeräteanschluss / Füllflüssigkeit

Anbau an Druckmessgerät / Betriebsbedingungen.